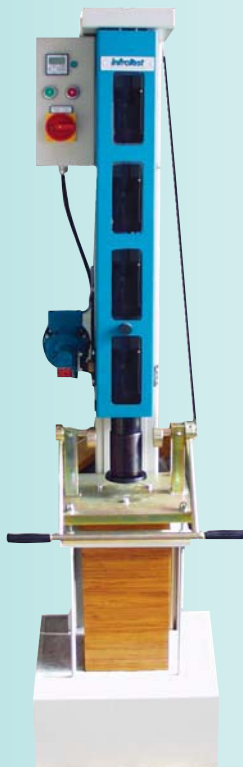


20-1475**Schlagverdichter**

EN 12697/30 B Holzamboss. Stabiles Grundgestell mit Formkastenunterteil zum bauseitigen Befüllen mit Beton und darauf aufgesetztem Holzklotz mit Grundplatte. Am Grundgestell angebaut ist der Elektromotor für die kettenbetriebene Hochziehvorrichtung des Fallgewichts, gesichert mit einem aufklappbaren Schutzdeckel mit Glasscheiben. Der Formensatzes wird über eine auf der Grundplatte des Holzklotzes aufgebaute stabile Exzentrerspannvorrichtung gesichert. Ein eingebauter Vorwahlzähler stoppt den Motor nach Erreichen der voreingestellten Schlagzahl. Komplett mit Fallhammer, jedoch ohne Formen - siehe 20-1550.. Abm.ca. 520x540x1970 mm, Gewicht ohne Betonfüllung ca. 125 kg. 400 V, 50 Hz, 3 P+N+PE.

Marshall Impact Tester

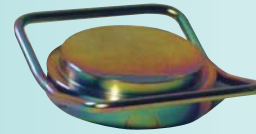
EN 12697/30 B wooden anvil. Sturdy compaction pedestal provided with a steel mould to be filled with concrete on site and wooden anvil with base plate. The chain operated drop weight lifting device, driven by an electric motor is equipped with a safety cover with viewing windows. The rigid mould spanner set fixed on the base plate is equipped with a compaction rammer lifting device. A presetting counter stops the motor after reaching the preselected number of drops. Including detachable compaction rammer. Moulds not included - see below 20-1480.. Dim. appr. 520x540x1970 mm, weight without concrete filling appr. 125 kg. 400 V, 50 Hz, 3 P+N+PE.

**20-1480****Grundplatte**

mit Handgriffen zu 20-1450/70.

Base Plate

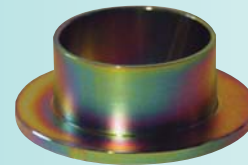
with handles for 20-1450/70.

**20-1482****Aufsatzstück**

zu 20-1450/70.

Filling Collar

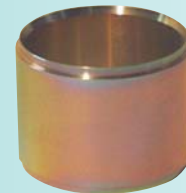
for 20-1450/70.

**20-1485****Formzylinder Marshall**

ASTM Ø 101.6 mm.

Compaction Mould Marshall

ASTM 101.6 mm dia.

**20-1557****Einfülltrichter Marshall 101.6 mm**

aus Aluminium zur Befüllung von Marshall-Formzylindern.

Filling Funnel Marshall 101.6 mm

made of light alloy used for filling of marshall compaction moulds.

