

Universal Proctorverdichtungsgerät

EN 13286/2 • ASTM D 1557 • DIN 18127 • NF P 94-093 zur automatischen Verdichtung und Herstellung von Proctorproben mittels austauschbarer Proctorzylinder und Fallhämmer. Stabiles Maschinengehäuse mit Sicherheitstür nach CE und elektrischer Antriebseinrichtung zum Anheben und Auslösen des Fallhammers, der Verschiebebewegung für Zentrums- und Randschlag sowie der Drehbewegung des Proctorzylinders. Der Versuchsablauf mit Anzahl und Lage der Schläge pro Schicht erfolgt mikroprozessorgesteuert mit Software gemäß der jeweiligen Norm. In der Steuerung können 2 Versuchsabläufe gespeichert werden (EN+DIN bzw. DIN+ASTM etc.). Die Aufstellung des Gerätes kann auf jedem stabilen Untergrund vorgenommen werden. Die Fallhöhe sowie der Drehwinkel pro Verdichtungsschlag werden über einfach austauschbare Mitnehmer- bzw. Kurvenscheiben gesteuert. Beim Betrieb fährt die Stange des Fallhammers oben über das Gerät auf 2300 mm (10-1855) bzw. 2700 mm (10-1865) heraus. Das normabhängig unterschiedliche Zubehör (10-1855/65E10..) bestehend aus spezifischer Steuerungssoftware, austauschbaren Mitnehmer- und Kurvenscheiben sowie Fallhämmer ist zusätzlich erforderlich. Die normabhängigen Proctorformen (10-1752..) sind ebenso nicht im Lieferumfang enthalten!

Universal Soil Compactor

EN 13286/2 • ASTM D 1557 • DIN 18127 • NF P 94-093 to compact and prepare proctor specimen. Sturdy design with front door acc. CE regulations and electrically operated drive system to lift and release the compaction rammer, to automatically move it from center to outer compaction and to turn the proctor mould during compaction. The complete test procedure with number and place of compaction blows per each layer is controlled by a microprocessor system with software according to each standard. Up to two standards (EN+DIN or DIN+ASTM etc.) can be memorized by the system. The machine can be installed on every stable base. The compaction height as well as the angle of rotation of mould per drop are controlled by easy exchangeable drive and angle plates. The rod of the rammer is increasing the height of the machines to 2300 mm (10-1855) resp. 2700 mm (10-1865). Different accessories sets acc. each standard (10-1855/65E10..) comprising the special operation software, interchangeable drive and angle plates as well as rammers have to be ordered in addition. The proctor moulds as per different standards (10-1752..) are also not included and are required in addition!

10-1855

Universal Proctorverdichtungsgerät 100/150 mm
Abm. 530x520x1700/2300 mm, Gewicht ca. 180 kg.
400 V, 50 Hz, 0,5 kW. Normabhängiges Zubehör siehe auf Seite 20 und 23: 10-1855E10 bis 10-1855E40

Universal Proctor Compactor 100/150 mm

Dim. 530x520x1700/2300 mm, weight appr. 180 kg.
400 V, 50 Hz, 0,5 kW. Accessories as per different standards see page 20 and 23: 10-1855E10 to 10-1855E40



10-1865

Universal Proctorverdichtungsgerät 100/150/250 mm
Abm. 530x520x1920/2700 mm, Gewicht ca. 210 kg.
400 V, 50 Hz, 0,5 kW. Normabhängiges Zubehör siehe auf Seite 20 und 23: 10-1865E10 bis 10-1865E40

Universal Proctor Compactor 100/150/250 mm

Dim. 530x520x1920/2700 mm, weight appr. 210 kg.
400 V, 50 Hz, 0,5 kW. Accessories as per different standards see page 20 and 23: 10-1865E10 to 10-1865E40

Norm	Proctor- topf	S=Standard M=modifiziert	Fallhammer	Fallhöhe	Drehwinkel	Anzahl Schichten x Schläge
Standard	Proctor mould	S=standard M=modified	Rammer	Drop height	Rotation angle	No. of layers x drops
10-1855E10 EN 13286-2/2004	100 mm	S	2.5 kg Ø 50 mm	305 mm	45°	3 x 25
	150 mm	S	2.5 kg Ø 50 mm	305 mm	60°	3 x 56
	100 mm	M	4.5 kg Ø 50 mm	457 mm	50°	5 x 25
	150 mm	M	4.5 kg Ø 50 mm	457 mm	60°	5 x 56
10-1855E20 DIN 18127/1997	100 mm	S	2.5 kg Ø 50 mm	300 mm	50°	3 x 25
	150 mm	S	4.5 kg Ø 75 mm	450 mm	50°	3 x 22
	100 mm	M	4.5 kg Ø 50 mm	450 mm	50°	5 x 25
	150 mm	M	4.5 kg Ø 75 mm	450 mm	50°	5 x 59
10-1855E30 ASTM D 1557-78	101.5 mm		2.49 kg Ø 50.8 mm	305 mm	43°	3 x 25
	101.5 mm		4.54 kg Ø 50.8 mm	457 mm	43°	5 x 25
	152.4 mm		4.54 kg R=73.7 mm	457 mm	38°	5 x 56
10-1855E40 NF P 94-094/1997	101.5 mm	S	2.49 kg Ø 50 mm	305 mm	90°	3 x 25
	152 mm	S	2.49 kg Ø 50 mm	305 mm	60°	3 x 56
	101.5 mm	M	4.54 kg Ø 50 mm	457 mm	90°	5 x 25
	152 mm	M	4.54 kg Ø 50 mm	457 mm	60°	5 x 56
10-1865E10 EN 13286-2/2004	100 mm	S	2.5 kg Ø 50 mm	305 mm	45°	3 x 25
	150 mm	S	2.5 kg Ø 50 mm	305 mm	60°	3 x 56
	250 mm	S	15 kg Ø 125 mm	600 mm	60°	3 x 22
	100 mm	M	4.5 kg Ø 50 mm	457 mm	50°	5 x 25
	150 mm	M	4.5 kg Ø 50 mm	457 mm	60°	5 x 56
	250 mm	M	15 kg Ø 125 mm	600 mm	60°	3 x 98
10-1865E20 DIN 18127/1997	100 mm	S	2.5 kg Ø 50 mm	300 mm	50°	3 x 25
	150 mm	S	4.5 kg Ø 50 mm	450 mm	50°	3 x 22
	250 mm	S	15 kg Ø 125 mm	600 mm	50°	3 x 22
	100 mm	M	4.5 kg Ø 50 mm	450 mm	50°	5 x 25
	150 mm	M	4.5 kg Ø 75 mm	450 mm	50°	5 x 59
	250 mm	M	15 kg Ø 125 mm	600 mm	50°	3 x 98
10-1865E30 ASTM D 1557-78	101.5 mm		2.49 kg Ø 50.8 mm	305 mm	43°	3 x 25
	101.5 mm		4.54 kg Ø 50.8 mm	457 mm	43°	5 x 25
	152.4 mm		4.54 kg R=73.7 mm	457 mm	38°	5 x 56
10-1865E40 NF P 94-094/1997	101.5 mm	S	2.49 kg Ø 50 mm	305 mm	90°	3 x 25
	152 mm	S	2.49 kg Ø 50 mm	305 mm	60°	3 x 56
	101.5 mm	M	4.54 kg Ø 50 mm	457 mm	90°	5 x 25
	152 mm	M	4.54 kg Ø 50 mm	457 mm	60°	5 x 56